

Эмаль УР-113 «ARMOPUR» DTM

Двухкомпонентная антикоррозионная быстросохнущая естественной и горячей сушки для окрашивания металлических поверхностей

без предварительного грунтования ТУ ВУ 690655225.001-2011 (изв. об изм. №1, №2)

Назначение. Эмаль антикоррозионная, быстросохнущая, предназначена для окрашивания металлических поверхностей деталей и узлов транспортных средств, сельхозтехники, железнодорожного подвижного состава, оборудования. При двухслойном нанесении может использоваться как самостоятельное антикоррозионное покрытие. Эмаль предназначена для нанесения больших толщин в один слой, не образуя потёков на вертикальных поверхностях. Только для профессионального применения.

Показатели качества.

Наименование показателя	Требования ТУ
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия», RAL и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Условная вязкость полуфабриката с отвердителем по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	40-90
Массовая доля нелетучих веществ (полуфабриката без отвердителя), %	55-75
Степень перетира, мкм, не более, для эмалей полуглянцевых	35
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре: $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ $(60 \pm 5)^{\circ}\text{C}$	5 0,5
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %, для эмалей матовых полуглянцевых	4-19 37-49
Укрывистость высушенной пленки, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	120
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,3
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	120
бензина	120
индустриального масла	120
3 % раствора хлористого натрия	120
Срок годности (жизнеспособности), ч, не менее	4
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации У1/ХЛ1, УХЛ1/Т1	6/5/2
Плотность полуфабриката с отвердителем (в зависимости от цвета), $\text{г}/\text{мл}$	1,2-1,3
Объемная доля нелетучих веществ (полуфабриката с отвердителем), %	53-56

Состав. Двухкомпонентная система, состоящая из полуфабриката эмали и полиизоцианатного отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали – суспензия пигментов и наполнителей, в том числе антикоррозионных, в растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель представляет собой раствор полиизоцианата в органических растворителях.

Подготовка поверхности. Перед окрашиванием изделие очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обеспылить и обезжирить. Подготовка изделий к окрашиванию должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Способ и условия нанесения. Перед применением эмаль тщательно перемешивают, после чего вводят отвердитель «ARMOPUR» Hardener и, при необходимости, растворитель «ARMOPUR» Thinner. Соотношение компонентов представлено в таблице. После смешения компонентов материалы выдерживают 10-15 мин.

Наименование компонентов	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Эмаль DTM 113	100	100
Отвердитель Hardener 1 (медленный)	26	35
Отвердитель Hardener 3 (быстрый)	24	30
Растворитель Thinner 1-6	до 30	до 45

Пневмораспыление.

Эмаль наносят в 1-2 слоя. Диаметр сопла 1,6-1,9 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 28-32 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 30-40 мкм. Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить эмаль в два слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 5-10 минут).

Работы следует проводить в специальных окрасочных камерах. В случае окрашивания на открытом воздухе работы следует проводить в сухую, безветренную погоду. Полное формирование покрытия и ввод изделия в эксплуатацию после горячей сушки – через 2-3 суток; после естественной сушки – через 5-7 суток.

Расход (смеси полуфабриката и отвердителя). На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 40 мкм) до 92 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов.

Транспортировка и хранение. Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению эмали – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. 24 месяца с даты изготовления в невскрытой заводской таре (при соблюдении условий транспортирования и хранения).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Готовый к употреблению материал содержит изоцианаты. Может вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. Избегать вдыхания паров. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. При вдыхании – свежий воздух и покой. При наличии симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу и (или) волосы немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи (волос) промыть водой с мылом.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном случае.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

01.12.2014